



CA8450\CA8465\CA8480 主要规格、技术参数

序号	项 目	CA8450	CA8465	CA8480
主要参数				
1	最大工件直径	Ø500mm	Ø650mm	Ø800mm
2	最大工件长度	2500mm	3500mm	5000mm
3	中心高	320mm	400mm	550mm
4	顶尖间最大工件重量	3500Kg	6000Kg	14000Kg
5	最大切削力	40Kn	50Kn	70Kn
6	花盘最大扭矩	10000N·m	22000N·m	55000N·m
床头箱				
7	主轴转速范围	1~90r/min	1~75r/min	1~60r/min
8	主轴转速级数	无级	无级	无级
9	主轴变速方式	液压自动	液压自动	液压自动
10	花盘直径	Ø500mm	Ø650mm	Ø800mm
11	主轴锥孔尺寸	No. 120	No. 120	Ø100mm 1 : 7
进给传动				
12	进给量级数	无级	无级	无级
13	纵向(Z轴)进给速度范围	0~4000mm/r	0.1~4000mm/r	0.4~1300mm/r
14	纵向快速移动速度	4000mm/min	4000mm/min	1300mm/min
15	横向(X轴)进给速度范围	0~2000mm/r	0.1~2000mm/r	0.2~650mm/r
16	横向快速移动速度	2000mm/min	2000mm/min	650mm/min
尾座移动参数				
17	尾座套筒移动量	150mm	150mm	300mm
18	尾座快速移动速度	2500mm/min	2500mm/min	3000mm/min
19	尾座移动方式	机动	机动	机动
20	尾座主轴锥孔尺寸	莫氏5号	Ø60mm 1 : 7	Ø80mm 1 : 7
21	尾座套筒直径	Ø180mm	Ø200mm	Ø280mm
电动机				
22	交流变频主电机功率	22KW	30KW	45KW
23	进给交流伺服电动机 纵向(Z轴) 电机扭矩	14.8N·m	17.3N·m	28.6N·m
其它参数				
24	床身导轨防护形式	不锈钢防护罩	不锈钢防护罩	不锈钢防护罩
25	纵向运动位置显示	有	有	有
26	机床外型尺寸(长×宽×高)	6600×1715×1500mm	7600×1715×1600mm	10240×2300×1800mm
27	机床重量(约)	11500kg	15500kg	30000kg

注：本机床伺服电机、伺服驱动单元、PLC、变频器可根据用户要求配置。

数显轧辊车床主要功能与结构

CA8450、CA8465、CA8480系列数显轧辊车床。主要用于铸铁、钢质和有色金属轧辊的半精车削及精车削加工，使用高速钢、硬质合金或其他材料的刀具可进行轧辊的外圆、端面和各种复杂孔型型面、曲面的车削加工和修复加工。也可用于与轧辊相同尺寸及重量范围的铸铁、钢质及有色金属材质的轴类零件的加工。可进行外圆、端面和各种复杂曲面的半精车削及精车削。

机床纵向导轨采用整体4导轨或整体4导轨+1辅助导轨结构布局，刀架纵向进给运动导轨采用高刚性矩形导轨，意大利框式刀架技术与固定式刀台完美组合，提高了机床切削加工时的高刚性和稳定性；同时高刚性的刀排特别适合对过主轴中心工件的加工，主轴的轴承采用高精度可调整径向间隙的双列径向短圆柱滚子轴承，因而主轴刚性强、旋转平稳、精度高。以上高稳定性和高刚性的结构设计，确保机床的整体综合加工精度。从而保证了被加工零件的精度也很高。

主轴箱（床头箱）采用CA8450/22KW、CA8465/30KW、CA8480/45KW交流变频电机，使用液压，自动换挡，机床纵、横向移动采用无级变速实现，可根据不同轧辊材质选用不同的转速、进给量，操作非常简单。

机床纵向移动使用光栅数显，车削轧辊时无需对辊或划线加工。各运动导轨副采用集中润滑系统实施定点定量自动润滑供油，保证了系统的动态响应特性；确保机床导轨润滑经久耐用，机床的纵向采用不锈钢全防护，有利于运动精度的长期保持。

本机床由床身、主轴箱、尾座、刀架、液压系统、PLC系统电器柜、托线(坦克链式)等组成。



CA8450\CA8465\CA8480